



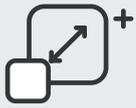
TECNOLOGÍA INTELIGENTE  
AL SERVICIO DE LA FARMACIA

# SPEED-LIGHT<sup>®</sup>



Sistema de almacenamiento  
y dispensación inteligente





Sistema compacto,  
modular y escalable



Leds "Cree®"  
Technology



Servicio técnico  
online 24 horas



Receta electrónica



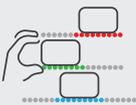
Reposición trasera o  
delantera asistida por  
LEDS



Full Service Plan "FSP"



Recepción de pedidos  
automatizada



Tecnología multipiking:  
dispensación simultánea  
asistida por LEDS "RGB"



UI Intelligence "UI"



Control total  
desde tu Smartphone



Pantalla táctil  
(Delantera y trasera):  
Mayor capacidad visual



Tecnología "Wireless"

# TECNOLOGÍA DISEÑADA PARA TU FARMACIA

Nuestro sistema Speed-Light® está diseñado con potentes tecnologías innovadoras, de uso intuitivo, que facilitarán el trabajo diario.

- + **Gestión eficiente.** Te permite gestionar la logística y los flujos de medicamentos e insumos médicos y hospitalarios.
- + **Potencia las ventas.** Disponibilidad inmediata de los medicamentos e insumos, asistida por LEDs de colores, mejorando la atención al cliente.
- + **Mejora la productividad.** Facilita el trabajo en equipo (hasta 10 puestos de trabajo simultáneos). Reposición y dispensación independientes.
- + **Optimiza el espacio.** Sistema modular, adaptable a cualquier tipo de local. Hasta 3.840 envases por m<sup>2</sup>.
- + **Software fácil e intuitivo.** Compatible con todos los sistemas de gestión de farmacia y gestión hospitalaria
- + **Control de caducidades.** Asegúrate de que los medicamentos e insumos que se dispensan se encuentren dentro de los plazos de caducidad, evitando la obsolescencia.
- + **Sin errores en la reposición y dispensación.** Gracias a la identificación de canales por tecnología LEDs.



# ¿QUÉ ES SPEED-LIGHT®?

Speed-Light® es un sistema de recepción, reposición, almacenamiento, dispensación y gestión de medicamentos asistida por tecnología LED, con su propio software de control.

**Speed-Light®** es un sistema automático de recepción, almacenamiento y dispensación inteligente que permite la gestión efectiva de los medicamentos e insumos contribuyendo al cumplimiento de las Buenas Prácticas de trabajo (**BPA y BPD**) en Centros de Salud (Farmacias comunitarias, Farmacias hospitalarias, botiquines y almacenes farmacéuticos).

Su sistema de bandejas inclinadas permite el almacenamiento de los productos, en canales regulables por gravedad, asegurando un control exhaustivo de las caducidades, conforme al principio **FIFO (First In - First Out)** y/o **FEFO (First Expire - First Out)**.

Gracias a la señalización por LEDs de colores (**máximo 10 colores**), permite simultanear la dispensación de varios operadores, asignando a cada uno de ellos un color. Ofreciendo un servicio más rápido, completo y libre de errores.

**Pwin®** su software de control dispone de su propia interface de usuario "**Inteligente**" permitiendo el diálogo con cualquier software de gestión farmacéutica y hospitalaria.

**Speed-Light®** cumple con las Directivas Europea "**CE**" en el cumplimiento de los requisitos de seguridad, sanidad y protección del medio ambiente. Además, todos sus componentes eléctricos y electrónicos cumplen la directiva "**RoHS**".

# SENCILLO E INTELIGENTE

Speed-Light® facilita la gestión del equipo de trabajo, permitiendo la recepción, control, almacenamiento y dispensación de los medicamentos a múltiples personas.

## + FACILITA EL TRABAJO DIARIO

La independencia entre el proceso de reposición y dispensación ofrece un entorno de trabajo sin interferencias entre el equipo de trabajo.

## + GRAN CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO

Sistema modular y escalable con gran capacidad de almacenamiento (hasta **3.840 unidades/m<sup>2</sup>**) para envases (cajas, frascos, botes, etc...) y contenedores (bins) para cualquier tipo de presentación (blister, monodosis, bolsas, etc...)

## + STOP ERRORES

Evita los errores en la dispensación y colocación de medicamentos. Gracias a la **señalización por LEDs de colores**, el proceso de reposición y dispensación es mucho más sencillo, localizando visualmente cada tipo de referencia en segundos.



Los LEDs "Cree®" proporcionan un mayor ángulo de visión y una iluminación continua y eficiente.



## + STOP PRODUCTOS CADUCADOS

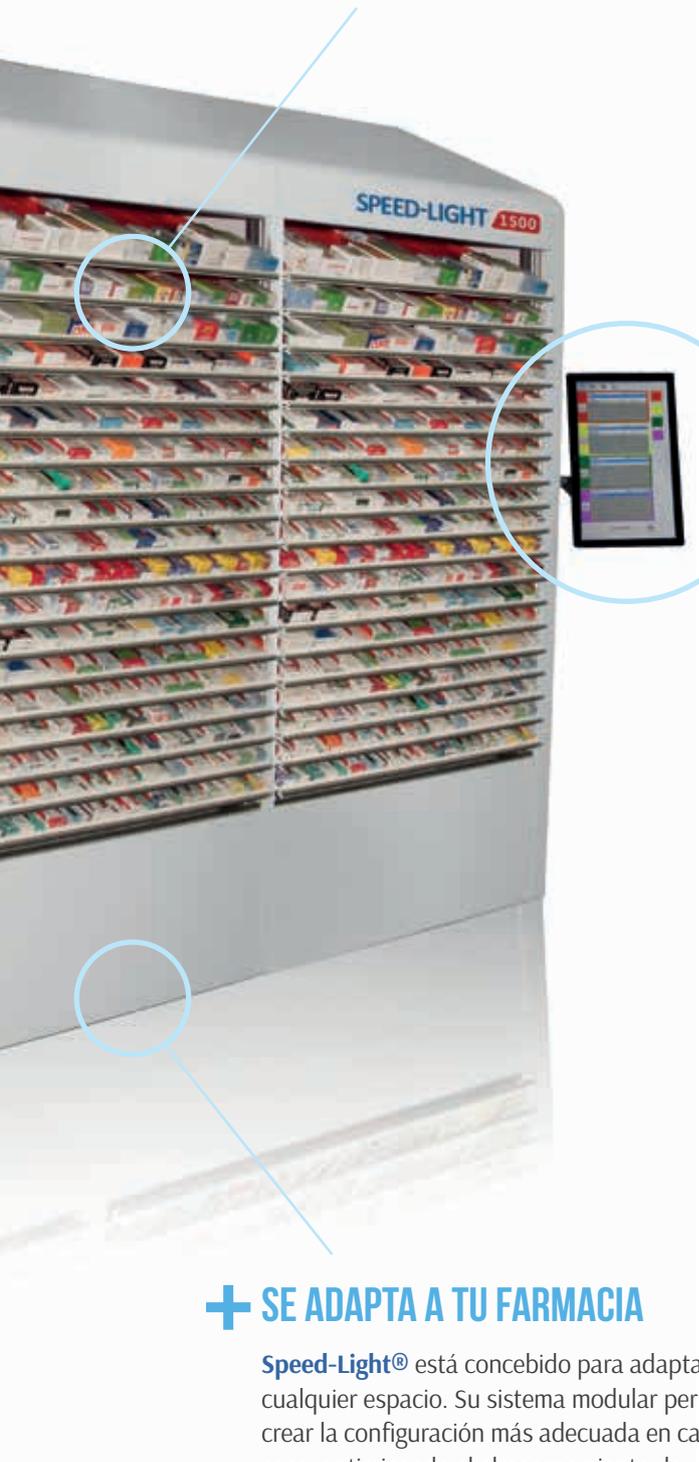
Su sistema de bandejas inclinadas permite el almacenamiento de los medicamentos e insumos, en diferentes canales por gravedad, asegurando un control exhaustivo de las caducidades, conforme al principio **FIFO (First In - First Out)** y/o **FEFO (First Expire - First Out)**.



## + SISTEMA INTELIGENTE “UI”

La filosofía de funcionamiento de **Speed-Light®** es fácil, sencilla e intuitiva. Además, dispone de su propio interface de usuario “Inteligente” permitiendo el diálogo con cualquier software de farmacia y gestión hospitalaria.

Equipado con **pantallas táctiles** (trasera y delantera) de 23”, que proporcionan una gran amplitud visual y comodidad en el uso.



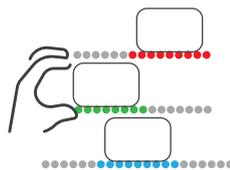
## + SE ADAPTA A TU FARMACIA

**Speed-Light®** está concebido para adaptarse a cualquier espacio. Su sistema modular permite crear la configuración más adecuada en cada caso, optimizando el almacenamiento de medicamentos e insumos.



Nuestro sistema permite la asignación de la dispensación por mostrador y por usuario.

# DISPENSACIÓN FRONTAL



## MULTI-ORDER & MULTI-USER DISPENSING

**Speed-Light®** facilita el trabajo de varios operadores (**multi-user dispensing**) y permite gestionar diferentes dispensaciones (**multi-order dispensing**) de forma simultánea e independiente, eliminando cualquier riesgo de error.

El sistema de señalización mediante tecnología **Led RGB**, de última generación, permite a cada operador la identificación inmediata de los productos (**SKU's**) en sus respectivos canales/contenedores.

Al emplear tecnología "**Led Cree®**", su nivel de brillo y ángulo de visión, permite la correcta identificación del canal/contenedor desde cualquier ángulo de trabajo, incluso en espacios de trabajo muy iluminados.

Cuando los productos (**SKU's**) de varios operadores coinciden en el mismo canal/contenedor, el sistema de señalización mantendrá iluminada la longitud total de la zona de encendido, mostrando cada uno de los colores de forma intermitente y con una frecuencia de exposición suficiente para permitir una correcta identificación.

Los principios de **ergonomía** en su diseño y configuración, facilitan el trabajo simultáneo e independiente de varios operadores, ofreciendo un servicio continuo, rápido y libre de interferencias.

La filosofía "**User Friendly**" permite la correcta comprobación de la dispensación, validando la unidad de cada producto (**SKU's**) en la dispensación y actualizando su stock.

El sistema informático de gestión de la farmacia y gestión hospitalaria se comunica de forma bidireccional con el propio software "**Pwin®**" del **Speed-Light®**, enviándole la relación de órdenes/productos a dispensar e iluminando los canales/contenedores correspondientes. Así como en el terminal táctil de 23", donde cada operador puede gestionar de forma eficiente su proceso de dispensación.

### FUNCIONALIDAD



El sistema de señalización mantendrá iluminado el ancho total del canal para cada uno de los colores empleados.



Iluminación total del canal con LEDs "Cree®" de alto rendimiento.

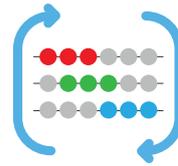


Facilidad y rapidez en la extracción de los medicamentos o insumos.



Sin molestias por aglomeraciones de varios operadores.

# REPOSICIÓN TRASERA O DELANTERA



Su proceso de reposición, trasera o delantera, con señalización selectiva y luminosa de los canales mediante LEDS, hace inmediata la recepción, control y almacenamiento de los medicamentos e insumos hospitalarios.

Recepción, control y almacenamiento inmediato, verificando el pedido, caducidades, y permitiendo la reposición por lotes (**batch processing**)

Un proceso rápido y sencillo que mantiene comunicación de forma bidireccional con el sistema de gestión farmacéutica o hospitalaria, realizando todas las transacciones y actualizaciones en tiempo real.





No pierdas tiempo, el asistente te ayudará a localizar lo que buscas en cuestión de segundos.



Un proceso rápido y sencillo para la recepción, control y almacenamiento, permitiendo la reposición por lotes.



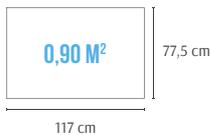
Recepción, control y almacenamiento inmediato, verificando el pedido y las caducidades.

# SPEED-LIGHT® FARMACIAS



**SPEED-LIGHT 500**

- 1 almacén
- Hasta 3.840 uds.
- 480 referencias
- 25 bandejas



**SPEED-LIGHT 1000**

- 2 almacenes
- Hasta 7.680 uds.
- 960 referencias
- 50 bandejas



**SPEED-LIGHT 1500**

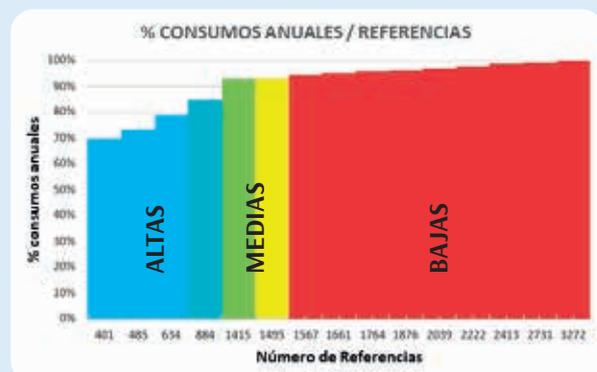
- 3 almacenes
- Hasta 11.520 uds.
- 1.440 referencias
- 75 bandejas



## PERSONALIZACIÓN Y CONFIGURACIÓN

En **Tecny-Farma** diseñamos y controlamos todo el proceso de fabricación de cada **Speed-Light®** adaptando al diseño que más te guste.

Para la configuración y dimensionamiento óptimo del **Speed-Light®** se realizará un estudio pormenorizado de los consumos, stock y rotaciones de cada referencia, así como de sus dimensiones, y forma de presentación

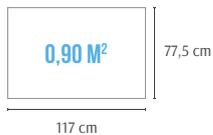


# SPEED-LIGHT® HOSPITALES



**SPEED-LIGHT 500 HD**

- 1 almacén
- Hasta 108 referencias
- 12 bandejas



**SPEED-LIGHT 1000 HD**

- 2 almacenes
- Hasta 216 referencias
- 24 bandejas



**SPEED-LIGHT 1500 HD**

- 3 almacenes
- Hasta 324 referencias
- 36 bandejas



La serie «MH» dispone de módulos de almacenamiento «mini», de 50,9 cm de profundidad, y permite la reposición y dispensación frontal, mediante un sistema de señalización con tecnología LED «Cree®»

**SPEED-LIGHT 500 MH**



**SPEED-LIGHT 1000 MH**



**SPEED-LIGHT 1500 MH**



La serie «HD» ofrece una gestión intuitiva para la gestión de almacenes a través de su sistema «TF Watch», basado en la metodología Kanban, evitando ruptura de stock.

Para gestionar y almacenar las diferentes presentaciones hospitalarias y clínicas (sobres, láminas, frascos, blisters, unidosis/multidosis, bolsas, envases, etc...) se dispone de 4 tamaños de contenedores «Bins»



TAMAÑOS	S	M	L	XL
Largo (L)	39 mm	408 mm	408 mm	390 mm
Ancho (W)	97 mm	162 mm	162 mm	240 mm
Alto (H)	64 mm	66 mm	115 mm	115 mm

# CARACTERÍSTICAS



MODELOS		SL 500 D	SL 500 HM	SL H500 HD	SL 1000
Dimensiones (LxWxH)	cm	117 x 77 x 237	117 x 49 x 220	117 x 77 x 220	225 x 77 x 220
Superficie Planta	m <sup>2</sup>	0,9	0,6	0,9	1,0
Número de Bandejas		24	12	12	4
Dimensiones Bandejas (LxW)	cm	103x82	103x51	103x84	103x84
	m <sup>2</sup>	0,8	0,5	0,9	0,8
<b>CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO</b>					
Metros Cuadrados	m <sup>2</sup>	22	7	11	8
Metros Lineales	ml	24	12	12	4
Total Referencias	Canales	Hasta 480	-	-	Hasta 480
	Envases	Hasta 3.840	-	-	Hasta 3.840
<b>CONTENEDORES (BINS) POR BANDEJA</b>					
Tamaño «S» (39x97x64)	Bins	-	9	18	-
Tamaño «M» (408x162x66)	Bins	-	6	12	-
Tamaño «L» (408x162x115)	Bins	-	6	12	-
Tamaño «XL» (390x243x115)	Bins	-	4	8	-
<b>Distribución</b>					
100% «S»	Bins	-	108	216	-
75% «S», 15% «M», 10% «L»	Bins	-	99	198	-
60% «S», 25% «M», 15% «L»	Bins	-	93	186	-
<b>PICKING</b>					
Zonas de Picking		Delantera/Trasera	Delantera	Delantera/Trasera	Delantera
Altura Picking Delantero		Desde 18-180 cm	Desde 30-162 cm	Desde 30-162 cm	Desde 18-180 cm
<b>SEÑALIZACIÓN DELANTERA</b>					
Tipo de LED		Cree® RGB	Cree® RGB	Cree® RGB	Cree® RGB
Intensidad Luminosa (mcd)		900-2.800 mcd	900-2.800 mcd	900-2.800 mcd	900-2.800 mcd
Ángulo de Apertura		120°	120°	120°	120°
Densidad Visual		160 led/m	160 led/m	160 led/m	160 led/m
<b>SEÑALIZACIÓN TRASERA</b>					
Tipo de LED		OSRAM® Super Red	-	OSRAM® Super Red	OSRAM® Super Red
Intensidad Luminosa (mcd)		224-560 mcd	-	224-560 mcd	224-560 mcd
Ángulo de Apertura		120°	-	120°	120°
Densidad Visual		160 led/m	160 led/m	160 led/m	160 led/m



SL 1000 D	SL 1000 HM	SL 1000 HD	SL 1500 D	SL 1500 HM	SL 1500 HD
77 x 237	225 x 49 x 220	225 x 77 x 220	334 x 77 x 237	334 x 49 x 220	334 x 77 x 220
1,7	1,1	1,7	2,6	1,7	2,6
18	24	24	72	36	36
103x82	103x51	103x84	103x82	103x51	103x84
0,8	0,5	0,9	0,8	0,5	0,9
<b>CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO</b>			<b>CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO</b>		
33	26	42	187	59	93
48	24	24	72	36	36
a 960	-	-	Hasta 1.440	-	-
a 7.680	-	-	Hasta 11.520	-	-
<b>CONTENEDORES (BINS) POR BANDEJA</b>			<b>CONTENEDORES (BINS) POR BANDEJA</b>		
-	18	36	-	27	54
-	12	24	-	18	36
-	12	24	-	18	36
-	8	16	-	12	24
-	216	432	-	324	648
-	198	396	-	297	594
-	186	372	-	279	558
<b>PICKING</b>			<b>PICKING</b>		
ra/Trasera	Delantera	Delantera/Trasera	Delantera/Trasera	Delantera	Delantera/Trasera
8-180 cm	Desde 30-162 cm	Desde 30-162 cm	Desde 18-180 cm	Desde 30-162 cm	Desde 30-162 cm
<b>SEÑALIZACIÓN DELANTERA</b>			<b>SEÑALIZACIÓN DELANTERA</b>		
® RGB	Cree® RGB	Cree® RGB	Cree® RGB	Cree® RGB	Cree® RGB
300 mcd	900-2.800 mcd	900-2.800 mcd	900-2.800 mcd	900-2.800 mcd	900-2.800 mcd
120°	120°	120°	120°	120°	120°
led/m	160 led/m	160 led/m	160 led/m	160 led/m	160 led/m
<b>SEÑALIZACIÓN TRASERA</b>			<b>SEÑALIZACIÓN TRASERA</b>		
Super Red	-	OSRAM® Super Red	OSRAM® Super Red	-	OSRAM® Super Red
50 mcd	-	224-560 mcd	224-560 mcd	-	224-560 mcd
120°	-	120°	120°	-	120°
led/m	160 led/m	160 led/m	160 led/m	160 led/m	160 led/m

# INTELIGENCIA ARQUITECTURA



## VELOCIDAD, CAPACIDAD E INTEGRACIÓN

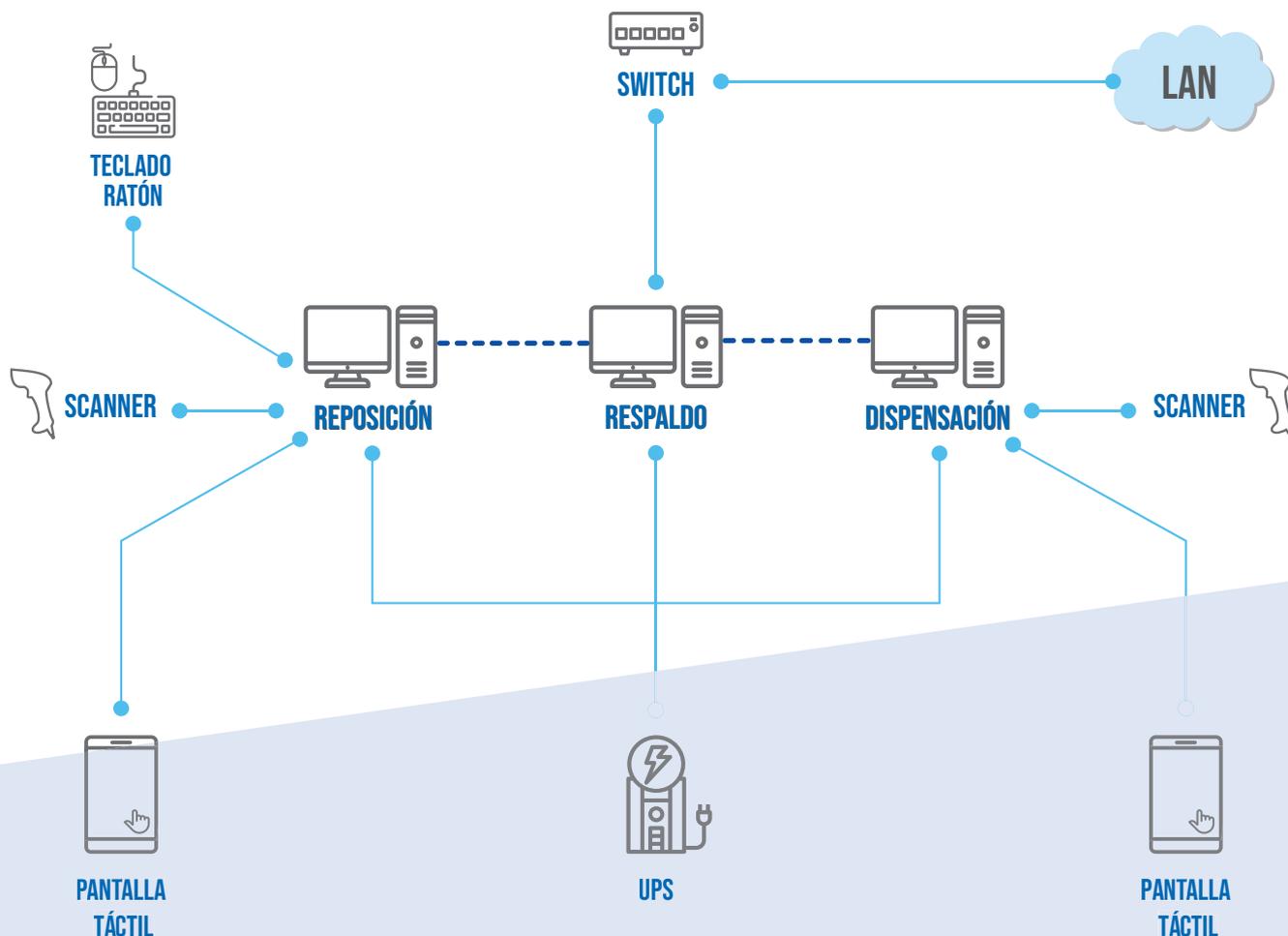
La arquitectura física (Hardware) y lógica (Software) del **Speed-Light®** se basa en tres grandes principios; **velocidad, capacidad e integración.**

**Speed-Light®** dispone de su propio software de control y gestión "**Pwin®**", multilinguaje, que permite la integración con cualquier sistema de gestión farmacéutica y hospitalaria.

**Speed-Light®** utiliza los protocolos de comunicaciones internacionales e interfaces específicos, desarrollados para trabajar en tiempo real con los sistemas de gestión e información hospitalaria (HIS).

El concepto "**User Friendly**" y su propia interface "**inteligente IU**", permite de forma rápida e intuitiva, disponer o parametrizar toda la información de gestión a demanda de los usuarios.

**Speed-Light®** garantiza un alto rendimiento, autonomía y seguridad gracias a su arquitectura física (hardware) compuesta con diferentes dispositivos y periféricos.



# LAS GRANDES IDEAS VIVEN EN TECNY-FARMA

Speed-Light® es fruto de una idea original de Pierre Pascal Hecq, farmacéutico belga, fundador de Tecny-Farma en España.

Un concepto sin duda revolucionario y con grandes posibilidades que su empresa comenzó inmediatamente a desarrollar.

## NUESTRA HISTORIA



### 1982

Pierre Pascal Hecq funda Tecny-Farma, empresa que ofrece soluciones globales en el diseño, fabricación e instalación integral de farmacias, laboratorios y hospitales.



### 2001

Pierre Pascal Hecq crea Stock-Light, la idea original de Speed-Light®. Tecny-Farma lo diseña, desarrolla, fabrica y comercializa.

**SPEED-LIGHT 500**



### 2012

Tecny-Farma establece una alianza con la empresa alemana Riedl GmbH, pionera en la automatización de farmacias, para incorporar su tecnología en sus robots.

Nace FarmaBox Wireless System.

**FarmaBox R**

### Hoy

Tecny-Farma sigue desarrollando nuevas tecnologías para ofrecer las mejores soluciones.

### 1981

Pierre Pascal Hecq, farmacéutico de origen belga se asienta en Miranda de Ebro (Burgos) y fabrica, junto con un socio francés, el primer cajón de aluminio para almacenaje de medicamentos en España.



### 2002

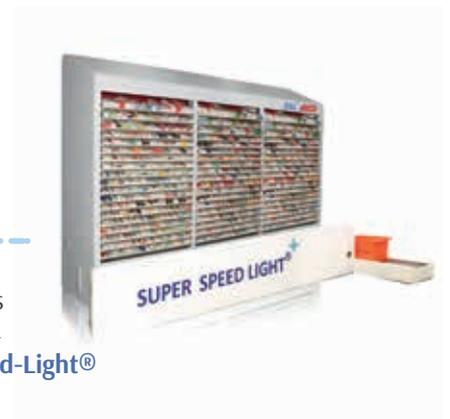
Tecny-Farma implanta su propia división de fabricación de autómatas y robots.



### 2019

Tecny-Farma sigue desarrollando nuevas tecnologías y fabrica el primer Super Speed-Light® automático

**SSL<sup>+</sup>**





[www.tecnyfarma.com](http://www.tecnyfarma.com)

